
VENTIVA
LINEA


VENTIVA | LINEA

PASLĖPTI LINIJINIAI DIFUZORIAI

VENTIVA | LINEA

Sukurti estetikai ir efektyvumui suderinti ŠVOK sistemose.

- Montuojami lubose arba sienose, visą gaminį paslepiant konstrukcijoje ir paliekant matomą tik plyšį.
- Tinka tiek tiekiamam, tiek ištraukiamam orui.
- Reguliuojamos oro srauto nukreipimo mentelės leidžia keisti oro kryptį nekeičiant oro srauto.
- Platus gaminių asortimentas leidžia parinkti sprendimą skirtingiems oro srauto poreikiams.
- Tinka montuoti gipskartonio ir baldų / korpusinėse konstrukcijose.
- Gaminiai gali būti gaminami individualaus ilgio ir pločio pagal konkretaus projekto poreikius.


VENTIVA | LINEA

VENTIVA LINEA

Gaminio privalumai



Maksimali architektūrinė integracija.

Vientisos difuzorių linijos su aktyviomis ir neaktyviomis sekcijomis, išlaikant **vientisą estetinį vaizdą**.

Išskirtinis minimalistinis dizainas.

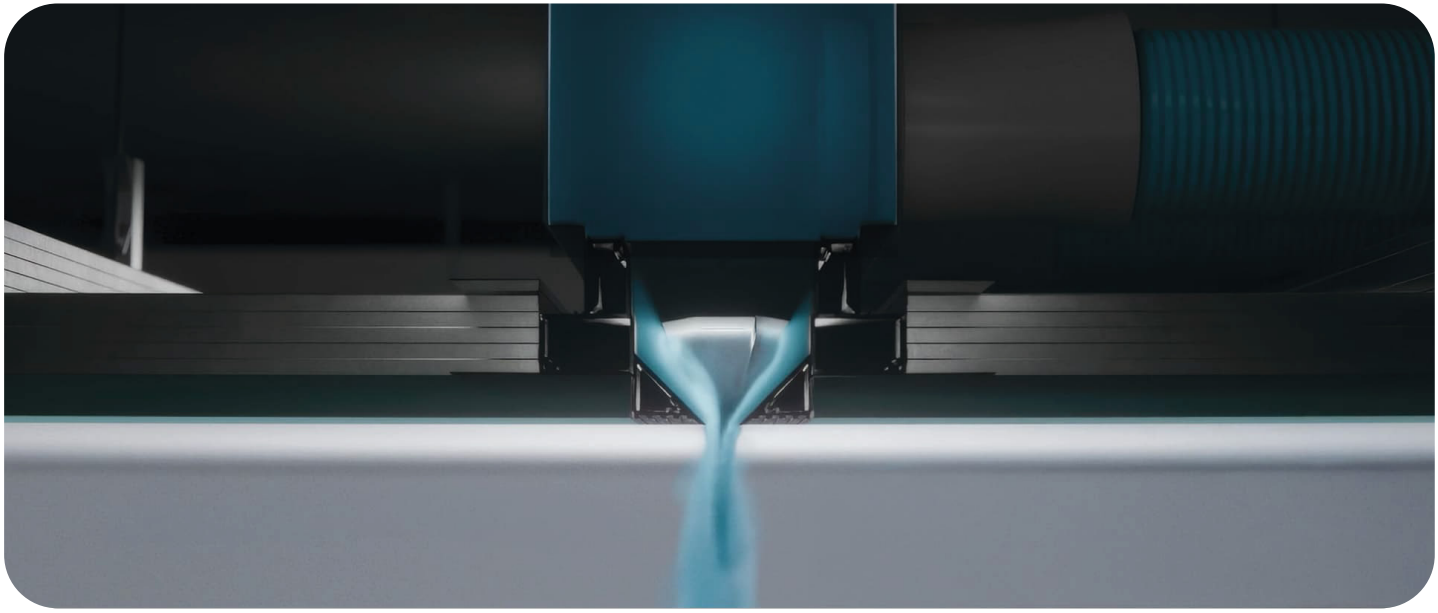
Didelis matmenų tikslumas, užtikrinantis vizualinį vientisumą.

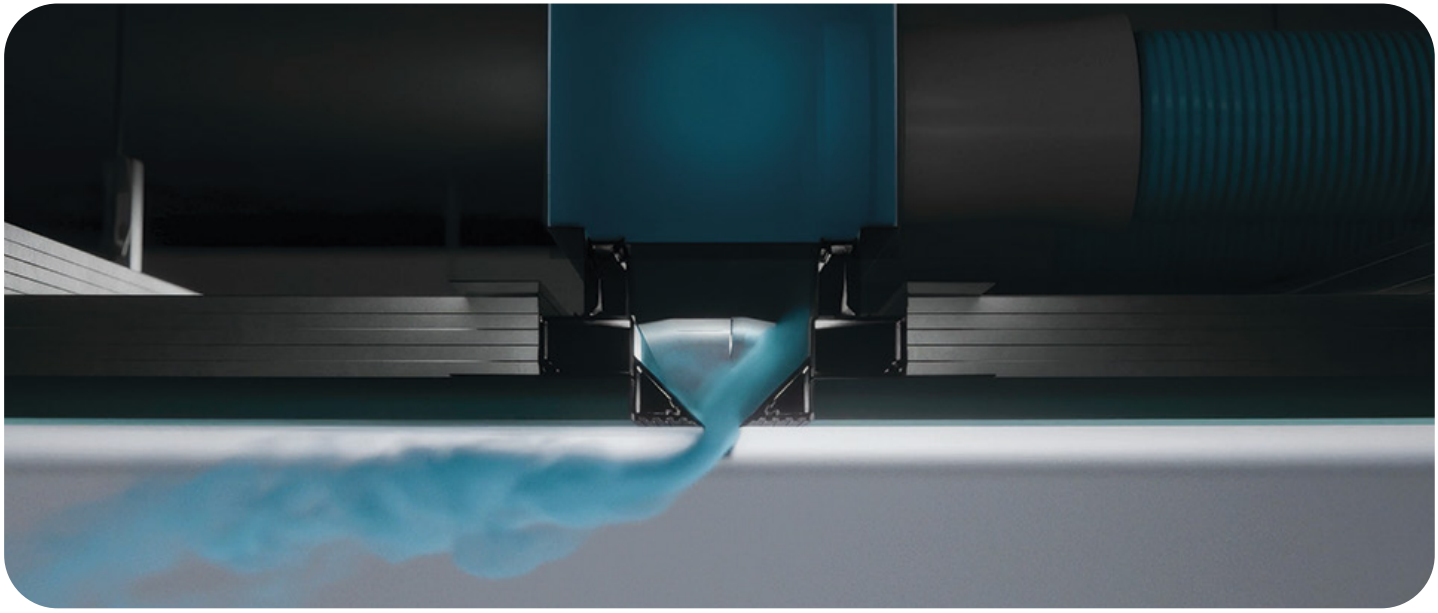
Paprasta, tvirta ir patikima montavimo sistema.

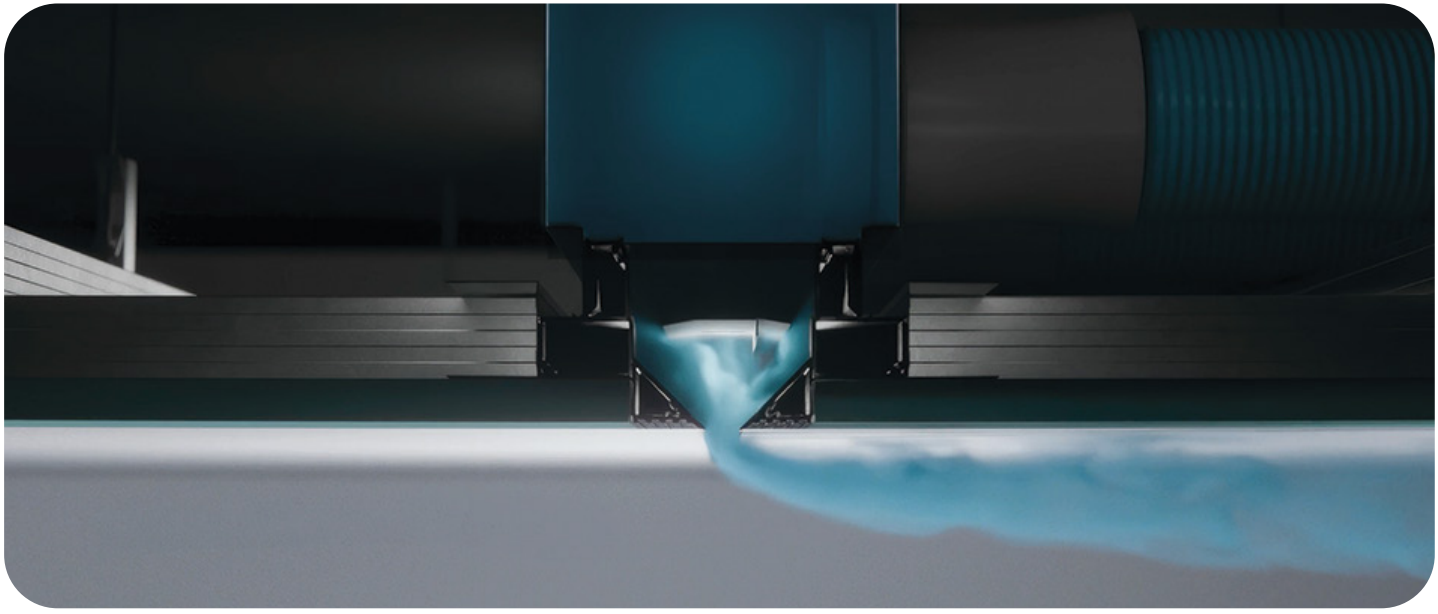
Tolygus ir vientisas oro paskirstymas per visą difuzoriaus ilgį.

Oro srauto nukreipimo charakteristikos

Oro srauto nukreipimo technologija išplečia difuzorių pritaikymo galimybes, padidina komfortą patalpose ir sumažina skersvėjo poveikį, kai difuzoriai naudojami kartu su kanaliniais oro kondicionavimo įrenginiais. Ji taip pat padidina komfortą žiemą, kai per difuzoriaus plyšius tiekiamas vėsesnis oras.



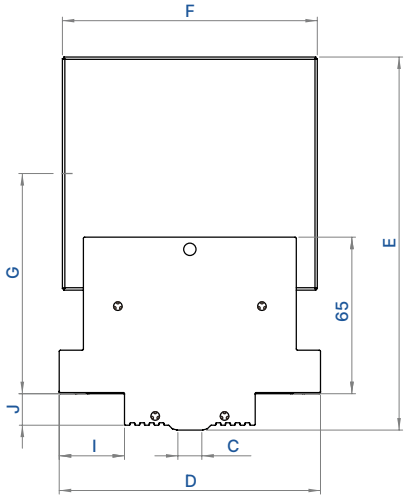


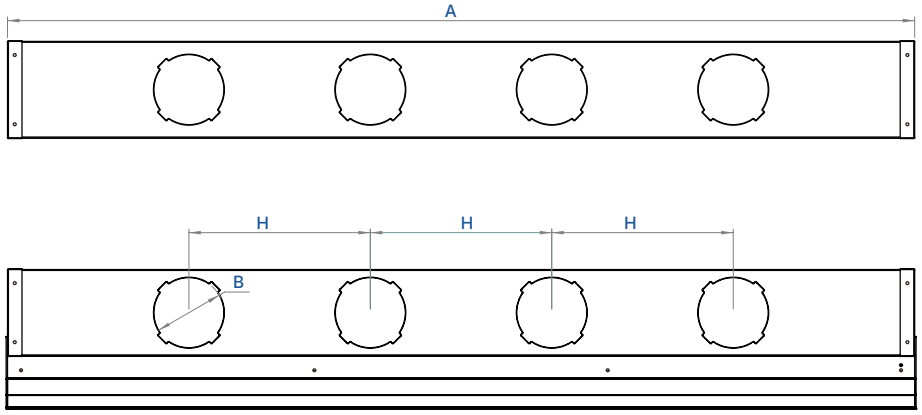


TECHNINIAI DUOMENYS

Linea plyšinių difuzorių standartinių modelių išmatavimai su pajungimo adapteriais BOX.

1000 mm ilgio modelis



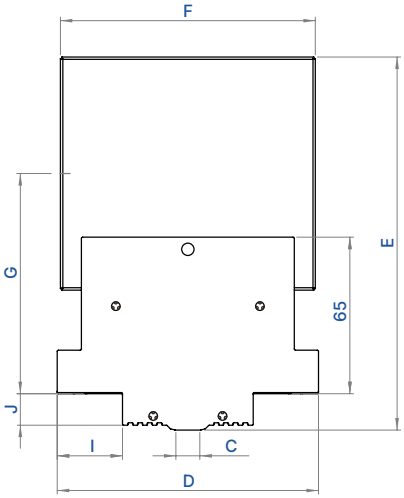


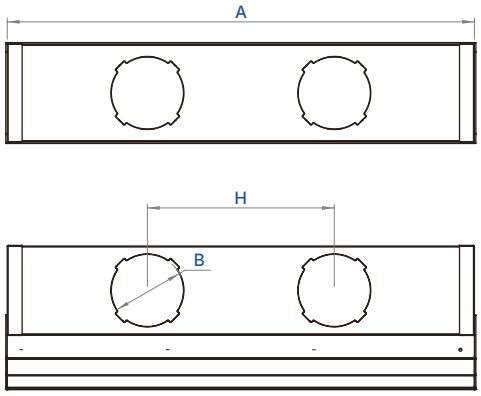
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (Pajungimų skaičius)
1000	Ø 75-90	10	108	154	105	91	200	27	13	4 / 4
		20	118		105					
		30	128		115					
		40	-		-					
	Ø 125	10	108	213	155	120	200			
		20	118							
		30	128							
		40	138							
	Ø 160	10	-	248	-	138	200			
		20	-		-					
		30	128		190					
		40	138		190					

Matmenys milimetrais (mm)

Linea plyšinių difuzorių standartinių modelių išmatavimai su pajungimo adapteriais BOX.

500 mm ilgio modelis





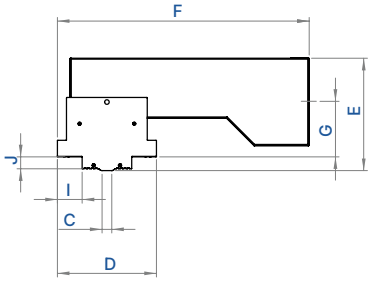
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (Pajungimų skaičius)
500	Ø 75-90	10	108	154	105	91	200	27	13	2 / 2
		20	118		105					
		30	128		115					
		40	-		-					
	Ø 125	10	108	213	155	120	200			
		20	118							
		30	128							
		40	138							
	Ø 160	10	-	248	-	138	200			
		20	-		-					
		30	128		190					
		40	138		190					

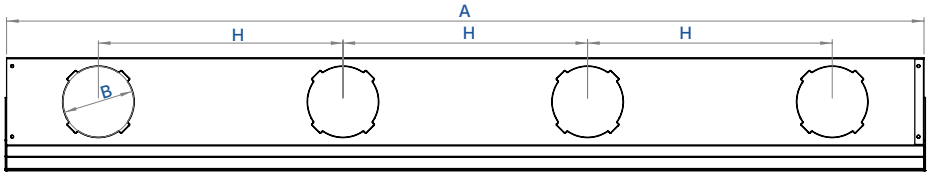
Matmenys milimetrais (mm)

TECHNINIAI DUOMENYS

Linea plyšinių difuzorių standartinių modelių išmatavimai su pajungimo adapteriais SLIMBOX.

1000 mm ir 500 mm ilgio modeliai





A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (Pajungimų skaičius)
1000	Ø 75-90	10	108	123	275	61	267	27	13	2 / 2
		20	118		285					
		30	128		295					
		40	-		-					

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (Pajungimų skaičius)
500	Ø 75-90	10	108	123	275	61	220	27	13	2 / 2
		20	118		285					
		30	128		295					
		40	-		-					

Matmenys milimetrais (mm)


VENTIVA
LINEA

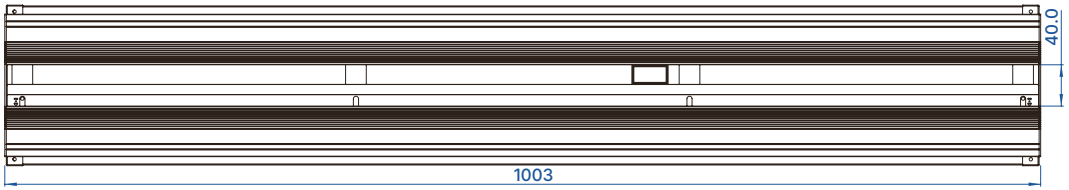
TECHNINIAI DUOMENYS

BOX adapterių matmenys ir izoliacija

Visi BOX serijos adapteriai iš vidaus izoliuoti porėto poliuretano izoliacija su garams nelaidžia danga. Standartinis izoliacijos storis – 15 mm. Pagal užsakymą gaminiai gali būti tiekiami su antikondensacine izoliacija.

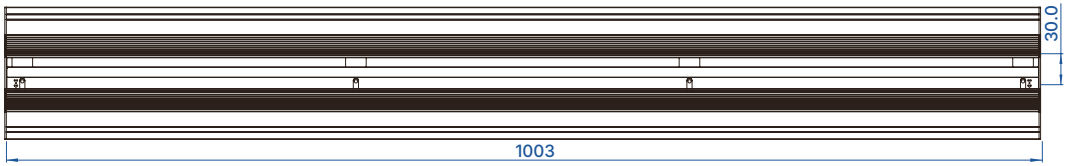
BOX 40

Adapterio aukštis
40 mm



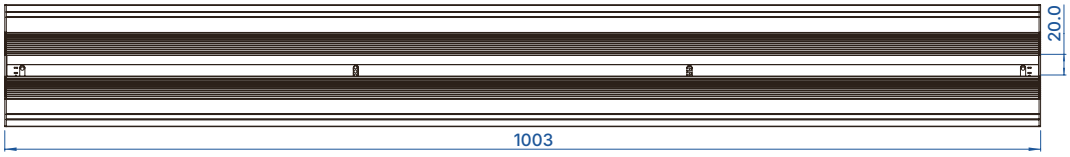
BOX 30

Adapterio aukštis
30 mm



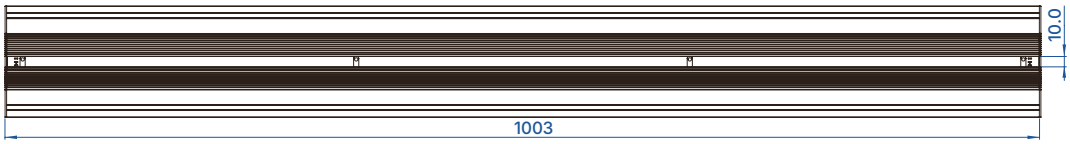
BOX 20

Adapterio aukštis
20 mm



BOX 10

Adapterio aukštis
10 mm





VENTIVA | LINEA

Linea plyšinių difuzorių charakteristikos

Versija 1.08

Modelis	Plyšio plotis, mm	Plyšio plotas S, m²	Duomenys pateikti 1,0 m gaminio														Srovės ilgis, m					
			prie V = 1,0 m/s			prie V = 1,5 m/s			prie V = 2,0 m/s			prie V = 2,5 m/s			prie V = 3,0 m/s			prie V = 1,0 m/s		prie V = 2,0 m/s		prie V =3,0 m/s	
			Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	0,2 m/s	0,5 m/s	0,2 m/s	0,5 m/s	0,2 m/s	0,5 m/s
Linea10	10	0,01	36	1,10	22	54	2,40	28	72	4,20	33	90	6,40	38	108	9,30	41	1,30	0,21	2,65	0,97	3,82	1,85
Linea20	20	0,02	72	1,20		108	2,10		144	4,20		180	6,60		216	9,80		1,40	0,29	3,20	1,31	4,50	2,20
Linea30	30	0,03	108	0,80		162	2,60		216	5,00		270	7,70		324	11,50		1,50	0,36	3,75	1,65	5,15	2,55
Linea40	40	0,04	144	1,30		216	2,80		288	5,50		360	8,80		432	12,90		1,60	0,44	4,33	1,98	5,78	2,90

S — 1,0 m ilgio gaminio plyšio plotas

Q — oro kiekis m³/h

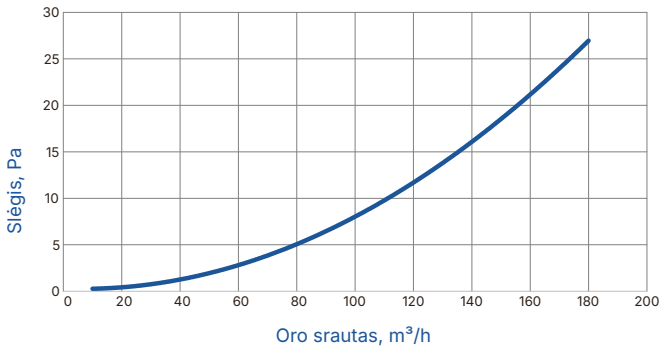
ΔP — slėgio kritimas gaminyje

Lw dB(A) — garso slėgis

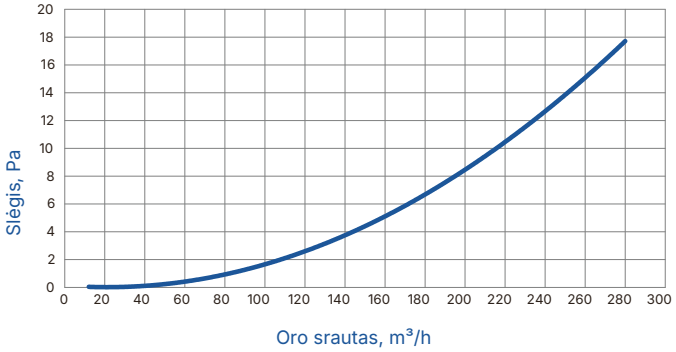
Srovės ilgis nuo gaminio iki srauto pjūvio, kuriame srovės greitis krenta iki 0,2 ir 0,5 m/s

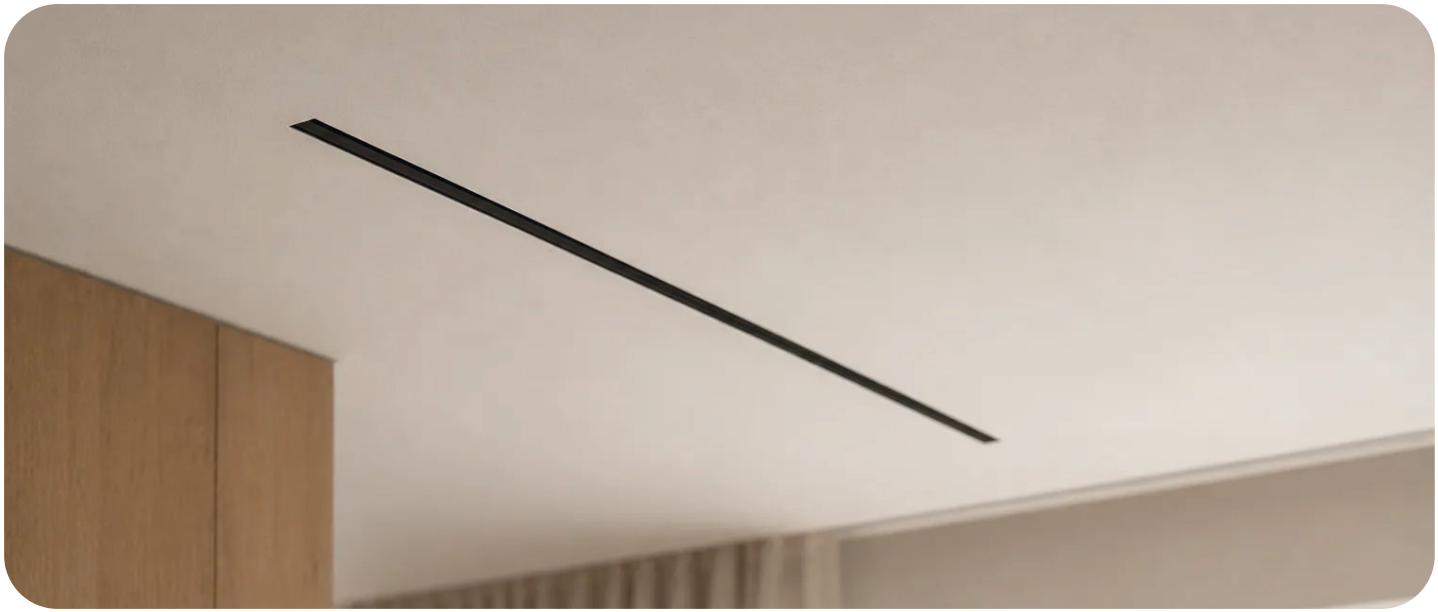
* Duomenys pateikti gaminiams be nukreipimo mentelių ir BOX adapterių, oro padavimui.

Linea 1000/10 tiekimas be deflektoriaus

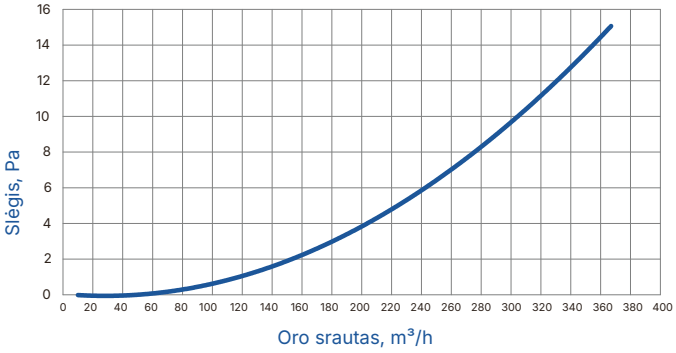


Linea 1000/20 tiekimas be deflektoriaus

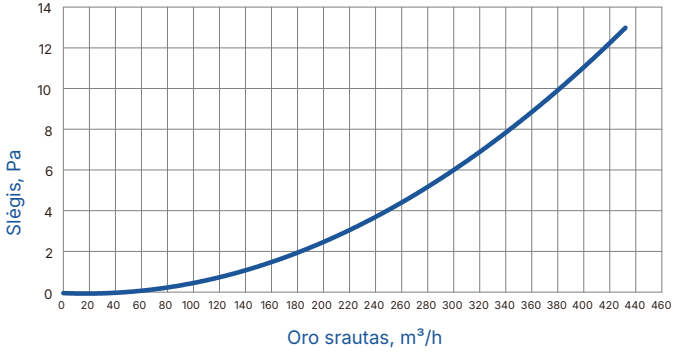




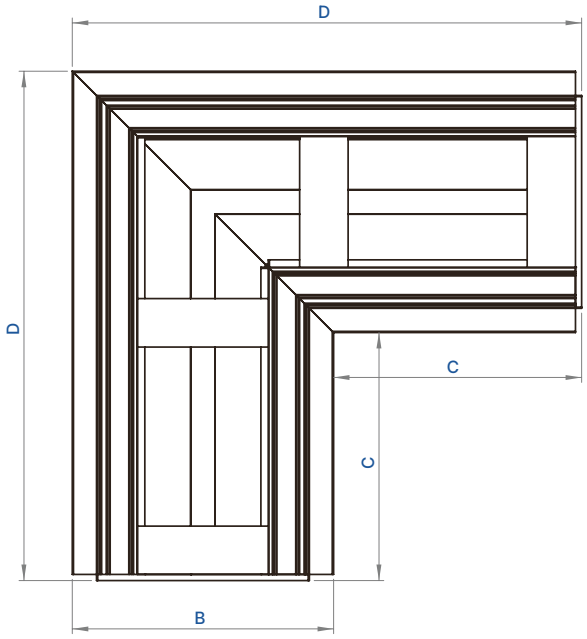
Linea 1000/30 tiekimas be deflektoriaus

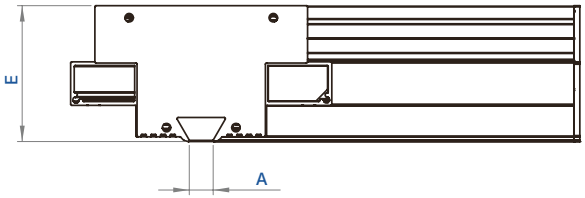


Linea 1000/10 tiekimas be deflektoriaus



Linea Corner – neaktyvus veikimo dizaino elementas, skirtas sujungti difuzorius 90° kampu.



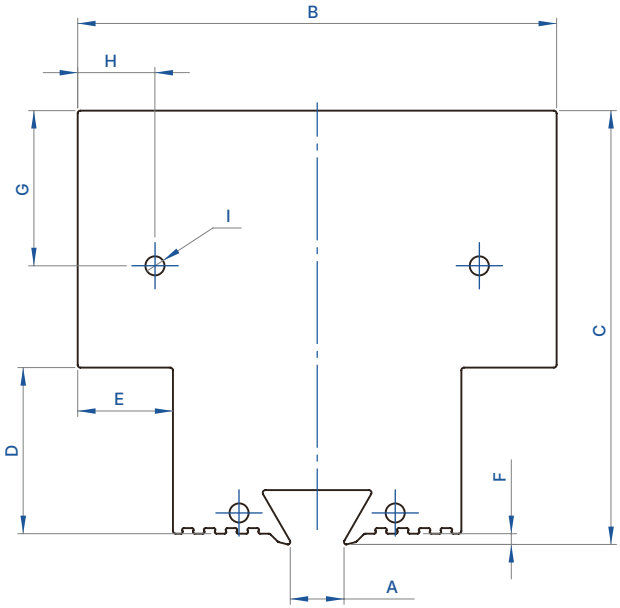


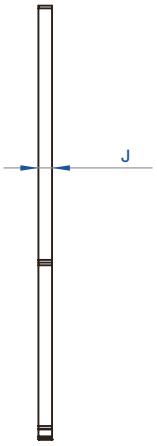
A	B	C	D
10	108	102,5	210,5
20	118		220,5
30	128		230,5
40	138		250,5

Matmenys milimetrais (mm)


VENTIVA | LINEA

Linea Connect – sujungimo komplektas, skirtas atskirų difuzorių sujungimui.





Komplektą sudaro:

Du jungiamieji elementai

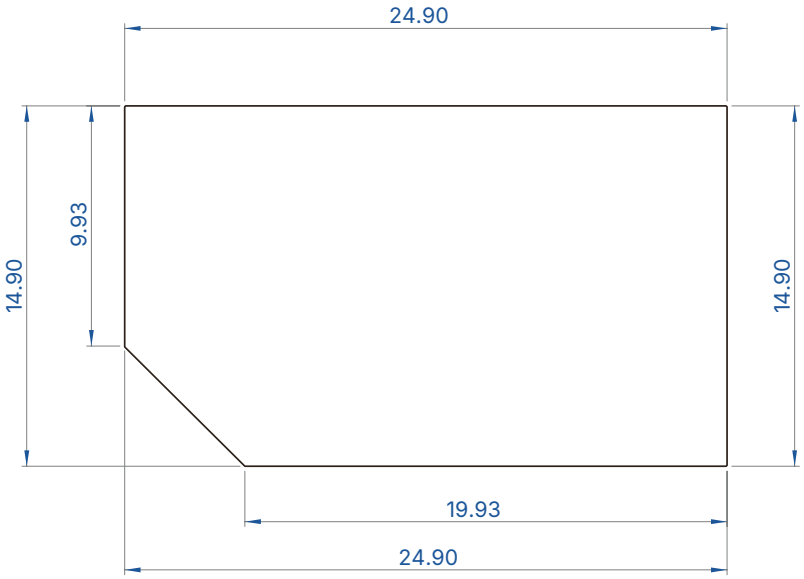
Dekoratyvinė plokštelė srautų atskirimui

Tvirtinimo elementai

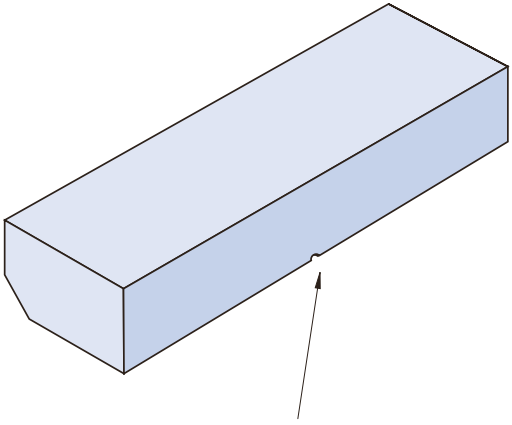
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Ø 75-90	10	88	80	30.5	17.5	2	28.5	14.5	Ø 3.5	2.5
	20	98								
	30	108								
	40	118								
Ø 125	10	88								
	20	98								
	30	108								
	40	118								
Ø 160	10	88								
	20	98								
	30	108								
	40	118								

Matmenys milimetrais (mm)

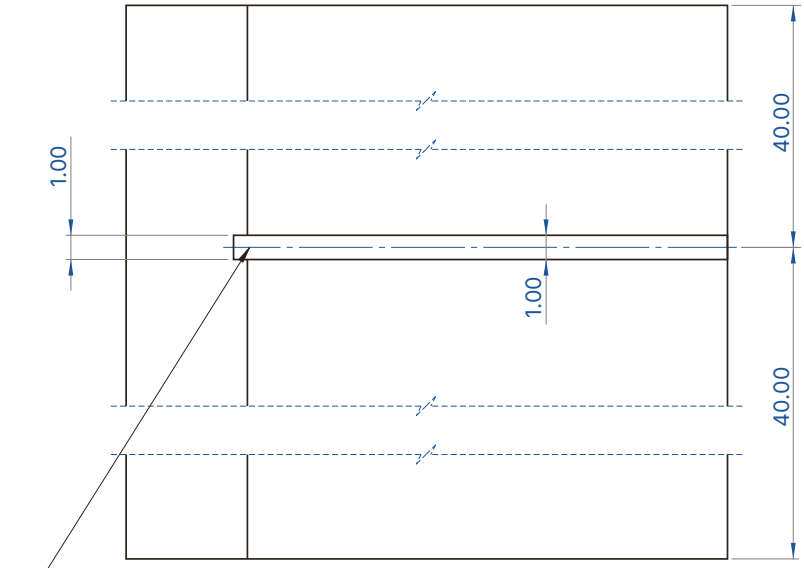
LINEA CONNECT



Briaunose formuojamos 0.5 × 45° nuožulos



Per centrą prafrezuojamas griovelis (markiracijai).
Gylis < 0.5 mm

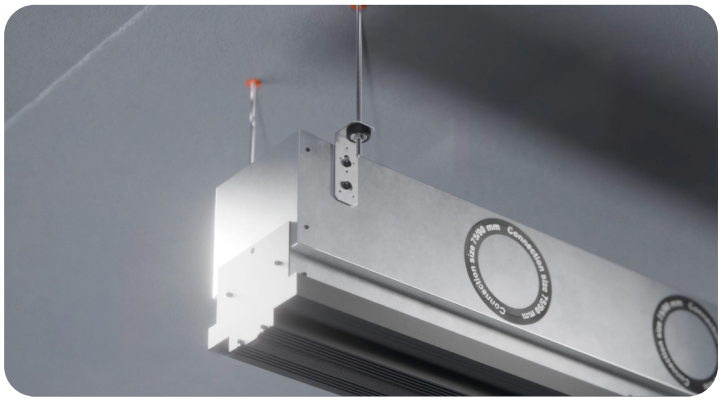


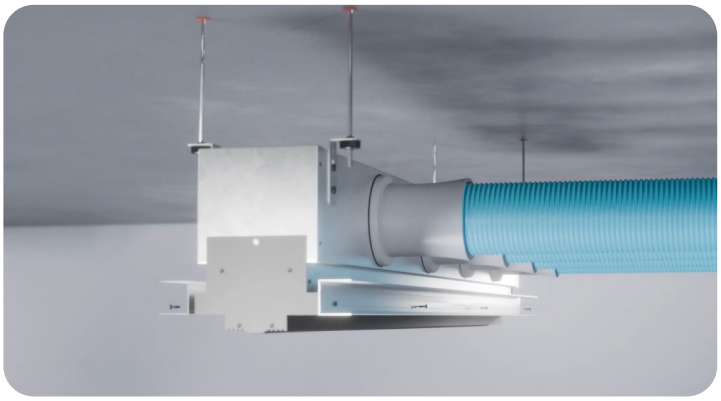
Per centrą prafrezuojamas griovelis (markiracijai).
Gylis < 0.5 mm

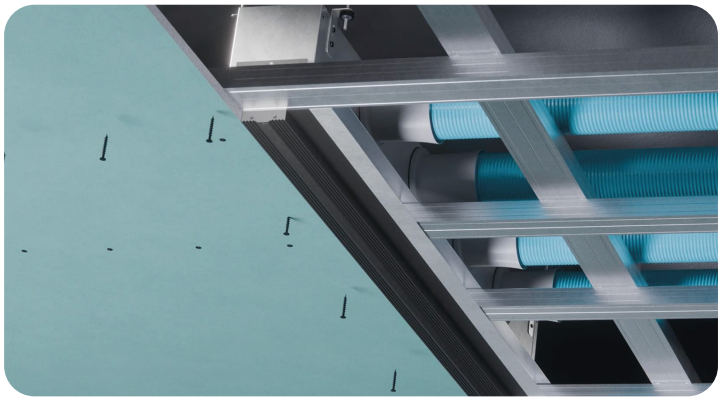
Linea Connect leidžia sujungti vienodo plyšio pločio, bet skirtingų matmenų gaminius į vientisą liniją. Šis sprendimas leidžia vėdinimo, oro kondicionavimo, drėkinimo ir šildymo komponentus integruoti į vieną vientisą liniją.

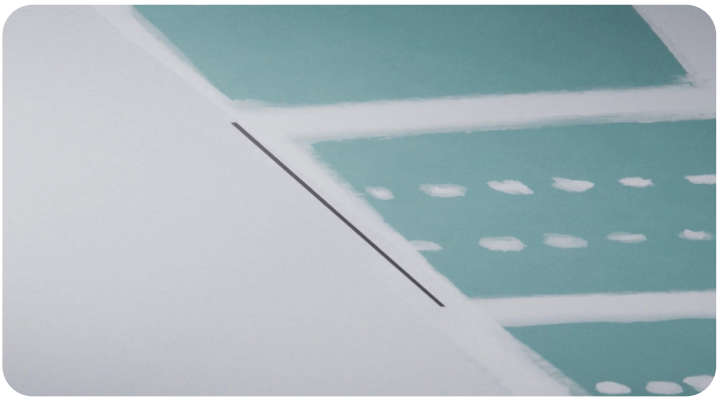
Gaminio montavimo principas

Linea difuzorius tvirtai pritvirtinamas prie lubų konstrukcijos, išlygiuojamas ir prijungiamas prie ortakių sistemos. Gipskartonio plokštės tvirtinamos tiesiai prie difuzoriaus profilio, suformuojant vientisą paviršių. Jungtys armuojamos, glaistomos ir paruošiamos dažymui. Baigus montavimo darbus, nuimamas apsauginis plyšio dangtelis, o oro srauto kryptis reguliuojama deflektoriumi.



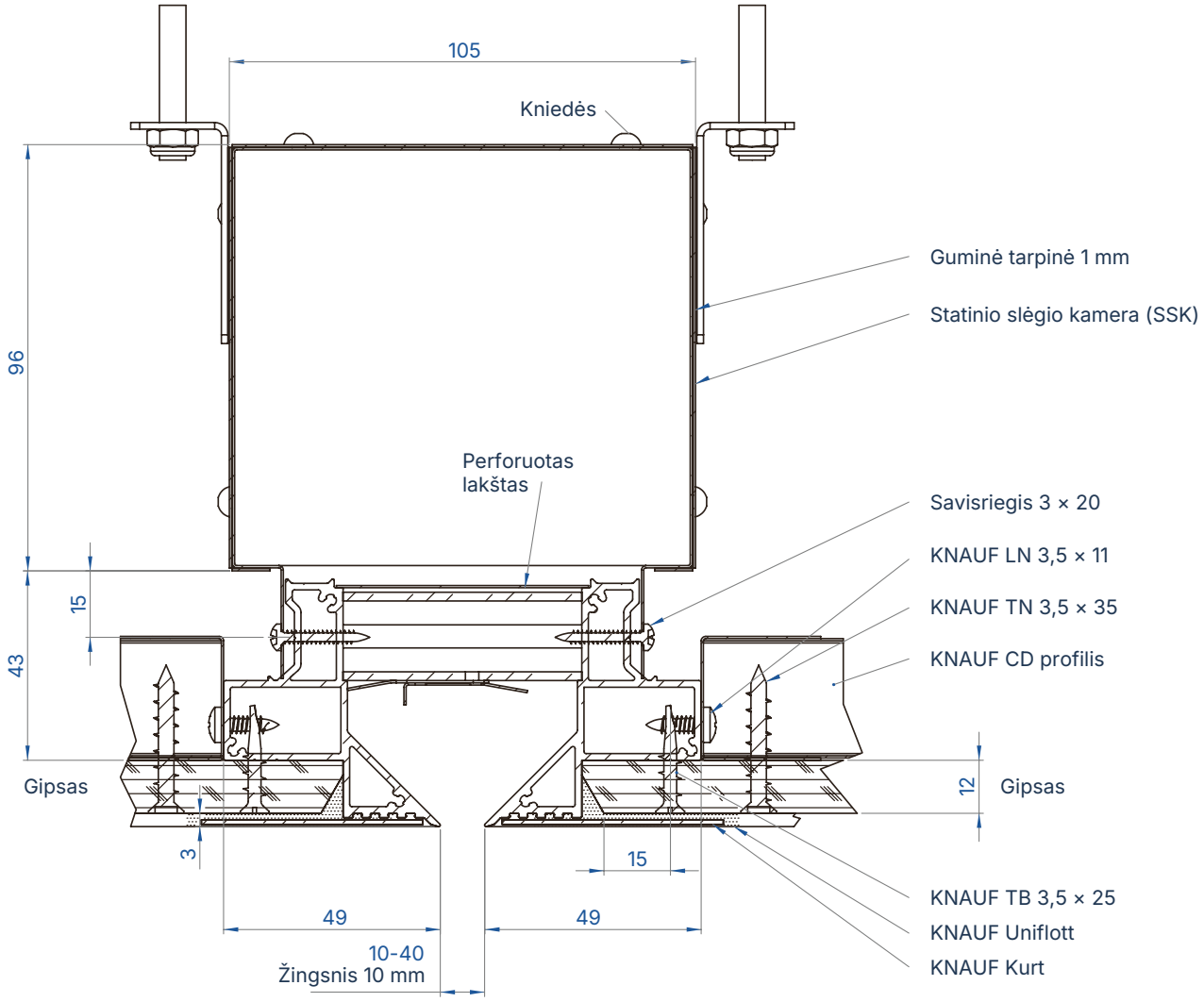






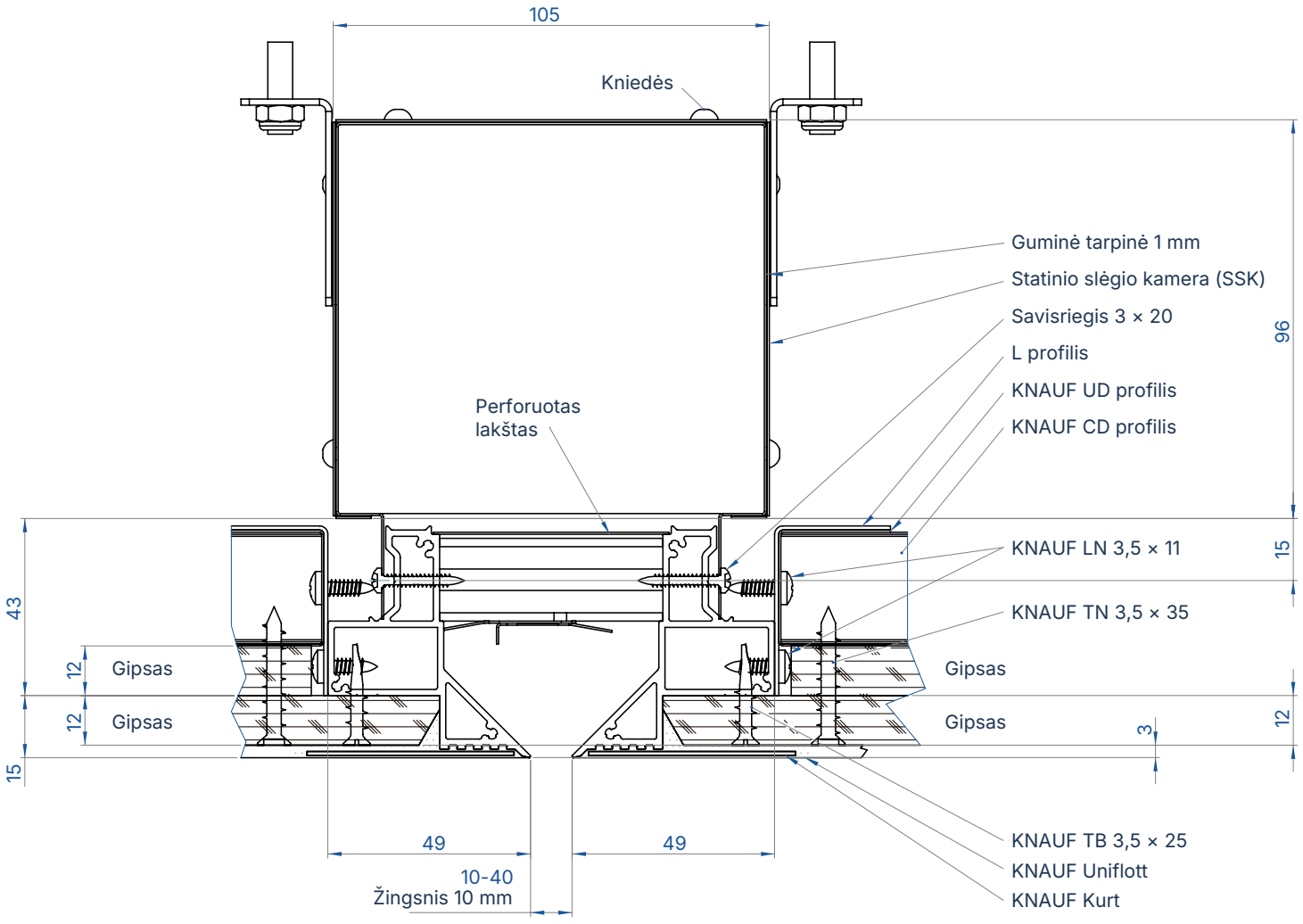
Linea plyšinio difuzoriaus montavimo schemos

Viengubo gipskartonio konstrukcija

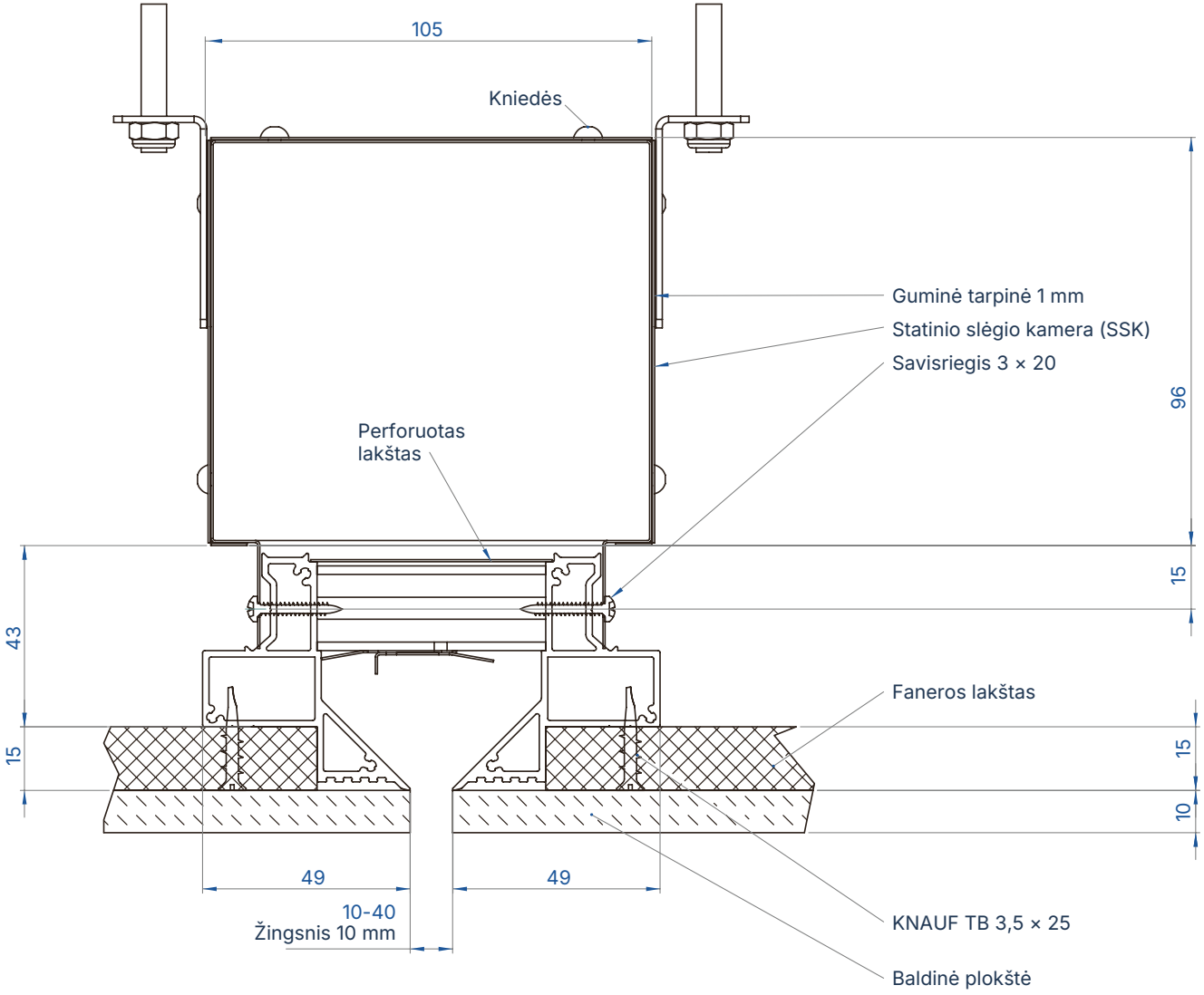


Linea plyšinio difuzoriaus montavimo schemos

Dvigubo gipskartonio konstrukcija



Montavimo į baldinę plokštę pavyzdys



Linea difuzoriaus montavimas pagal Knauf technologija



Difuzoriaus korpuso ir gipskartonio plokštės siūlės (jungties) užpildymas atliekamas naudojant gipskartonio bei gipso plaušo plokščių siūlių glaistą Uniflott. Glaistyti galima tik tada, kai įsitikinama, kad plokštės nebus paveiktos žymesnių deformacijų dėl temperatūros ir drėgmės svyravimų. Betonuoti grindis, lieti išlyginamuosius sluoksnius ar atlikti kitus darbus, kai į patalpas išsiskiria daug drėgmės, planuojama tik prieš gipskartonio plokščių montavimo ir jų glaistymo darbus.

— Gipskartonio pjautinė SFK briauna turi būti formuojama specialiu obliumi, pvz., *Kantenhobel.*
— Nusklembtųjų SFK briaunų siūles būtina gruntuoti *Tiefengrund* gruntu.
— SFK siūlės glaistomos gipsiniu siūlių glaistu su armavimo juosta.
— Siūlė užpildoma Uniflott glaistu, armavimo juosta (pvz., Kurt) lengvai spaudžiant glaistikliu ir įterpiant į glaistą. Kitas sluoksnis dengiamas tik įsitikinus, kad anksčiau dengtas sluoksnis sukietėjo ir yra sausas.

Paviršiaus paruošimo lygis Q2

— Paviršius siūlės vietoje papildomai dengiamas Uniflott glaisto mase, kurios plotis apie 30 cm.
— Jeigu reikia – išdžiūvus šlifuojama.

Paruošus paviršių pagal Q2 lygį, visada lieka darbo įrankių paliktų pėdsakų. Be to, neįmanoma pasiekti, kad esant šoniniam apšvietimui nebūtų šešėlių.*

Paviršiaus paruošimo lygis Q3

— Gipskartonio-difuzoriaus siūlės glaistomos atliekant platų užleidimą, pvz., su 400 mm glaistikliu, formuojant tolygų perėjimą į gipskartonio plokščių vidurį.

— Po to visas gipskartonio plokščių paviršius padengiamas *Super Finish* arba *Fill & Finish Light* glaisto sluoksniu (porų užpildymui).

Paruošus paviršių pagal Q3 lygį, pavyksta išvengti įrankių paliktų darbinių žymių. Tačiau net ir parinkus trečiąjį paviršiaus paruošimo lygį, esant šoniniam apšvietimui, nepavyksta visiškai išvengti išryškėjančių žymių ir šešėlių, nors jų intensyvumas mažesnis nei esant standartiniam Q2 lygiui.

MONTAVIMAS

Paviršiaus paruošimo lygis Q4

— Gipskartonio-difuzoriaus siūlės glaistomos atliekant platų užleidimą, pvz., su 400 mm glaistikliu, formuojant tolygų perėjimą į gipskartonio plokščių vidurį.

— Po to visas paviršius padengiamas tinkamu glaistu, išlyginančio sluoksnio storis turi siekti 1–2 mm.

— Geriausias rezultatas pasiekiamas dengiant paviršių specialiai tam skirtu glaistu, pvz., *Q-Spray* arba *Readyfix Roll & Spray*, naudojant beorio purškimo glaistymo techniką arba tepant voleliu.

— Jei reikia – paviršius dengiamas antru, plonesniu sluoksniu.

Paruošus paviršių pagal Q4 lygį, iki minimumo sumažėja paviršiaus apdorojimo ir siūlių žymių. Tačiau dėl įvairuojančio apšvietimo neįmanoma visiškai išvengti paviršiuje atsirandančių šešėlių ar minimalių lokalių žymių, todėl jų suvokimas ir vertinimas gali būti subjektyvus (pvz., kai krinta natūrali šviesa). Rekomenduojama iš anksto žinoti būsimas apšvietimo sąlygas ir jas imituoti jau atliekant glaistymo darbus.

* Daugiau informacijos apie paviršių paruošimą rasite leidinyje **Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika**.



Ventiva UAB

info@ventiva.lt
www.ventiva.lt

VENTIVA